

Technický list pro podzemní, beztlakové odpadní a dešťové potrubí KG 2000

		Trubka s plnou stěnou	Pinostěnná trubka
			
Označení Dodávkový program →		KG 2000 SN 10	KG 2000 SN 16
Údaje o trubkách	Rozhodující norma	DIN EN 14758-1	DIN EN 14758-1
	Rozměr DN/OD	110 - 630	110 - 630
	Certifikáty		
	Třída SN (klasifikace podle normy)	8	16
	Třída zatížení	Vysoké zatížení	Vysoké zatížení
Konstrukce (vnitřní i vnější strana hladká)	SDR (Standard Dimension Ratio) (d/e)	Plná stěna	Plná stěna
	Řada trubek podle ISO 4065	33	26
		S 16	S 12,5
		> 10 kN/m²	> 16 kN/m²
		≥ 31,5	
Vlastnosti	Materiál	PP-MD	PP-MD
	Střední hustota	≈ 1,25	≈ 1,25
	Barva:	světle zelená	bílá
	Barva: tenká vnější UV vrstva	světle zelená	světle zelená nebo modrá
	UV stabilizace (min. 2 roky skladování bez poškození)	ano	ano
Vhodnost	Koeficient délkové roztažnosti [mm/m x K]	≈ 0,08	≈ 0,08
	Teplotná vodivost v [W/K x m]	≈ 0,5	≈ 0,5
	Povrchový odpor v Ω	> 10 ¹¹	> 10 ¹¹
	Recyklovatelnost	100 %	100 %
	Opotřebení na 100 000 cyklů a _m	≈ 0,13	≈ 0,13
Pokládka	Recyklovatelnost	100 %	100
	Rázová houževnatost při 0 °C	++	++
	Rázová houževnatost při -10 °C		
	Krátkodobý modul pružnosti [N/mm²]	2500	2500
	Dlouhodobý modul pružnosti [N/mm²]	450	450
Výrobnost	Krátkodobá pevnost v ohybu [N/mm²]	39	39
	Dlouhodobá pevnost v ohybu [N/mm²]	17	17
	Hmotnost	12,5	12,5
	Šířka kmitání 2 σA	11	11
	Teploty odpadní vody:	DIN EN 476	DIN EN 476
Vhodnost	max. teplota odpadní vody: trvale	80 °C	80 °C
	max. teplota odpadní vody: dlouhodobě: 60 min denně	90 °C	90 °C
	max. teplota odpadní vody: krátkodobě: 1–5 min denně	110 °C	110 °C
	Odolný proti podzemní vodě	ano	ano
	Zkoušky těsnosti	0,5 bar vody -0,9 bar vzduchu (z výroby: 3,0 bar + 7,0 bar vody)	0,5 bar vody -0,9 bar vzduchu (z výroby: 3,0 bar + 7,0 bar vody)
Výrobnost	Sklon	ATV A 110	ATV A 110
	Rychlosti proudění	ATV A 110	ATV A 110
	Hydraulický výkon	velmi dobrý	velmi dobrý
	Pokládka a zkouška	DIN EN 1610	DIN EN 1610
	maximální složky: zapouzdřovací materiál	do 22 mm při DN ≤ 200	do 22 mm při DN ≤ 200
Výrobnost	maximální velikost částic: obalový materiál	do 40 mm u DN > 200 až ≤ 630	do 40 mm při DN > 200 až ≤ 630
	zrnité nespojené stavební materiály (písek, štěr, štěr s jedním zrnem,...)	ano	ano
	materiál s odstupňovanou zrnitostí	ano	ano
	Recyklované stavební materiály	ano	ano
	vázané stavební materiály (beton, ...)	ano	ano
Výrobnost	drčené stavební materiály (štěrk, skleněný písek, ...)	ano	ano
	Konstrukce (vnitřní i vnější strana hladká)	Plná stěna DIN EN 14758-1	Plná stěna DIN EN 14758-1
	Rozhodující normy		
	Certifikáty	≈ 35	≈ 35
	Podíl minerálních přísad [%]	světle zelená	světle zelená nebo modrá
Výrobnost	Barva	> SN 16	> SN 16
	naměřená tuhost prstence kN/m² (EN ISO 13967)		
	Požární chování	normální hořlavý	normální hořlavý
	Třída stavebního materiálu podle DIN 4102-1	B2	B2
	Klasifikace požární odolnosti – DIN EN 13501-1		
Výrobnost	Použití pod dopravními plochami	Vhodné pro SLW 60	Vhodné pro SLW 60
	Výška překrytí [m] (orientační hodnoty)	≈ 0,5–6,0	≈ 0,5–6,0
	Drsnost stěny k (z příručky KRV)	< 0,1 mm	< 0,1 mm
	provozní drsnost (z ATV 110)	0,40 mm	0,40 mm
	Základní potrubí nepřístupné v základové desce	ano	ano
Výrobnost	Základní potrubí v zemi	ano	ano
	Potrubí pro kondenzáty ze spalovacích zařízení	ano	ano
	Potrubí pro odpadní vodu (teplota vody < 45 °C)	ne	ne
	Sběrné potrubí (teplota vody < 45 °C)	ne	ne
	Systém IP-plus od firmy Sabug (www.sabug.de) umožňuje vytvořit spojení odolné proti vytáhnutí	svařitelný	svařitelný
Výrobnost	Lepitelné	ne	ne
	Spojovací technika	Zásuvná objímka	Zásuvná objímka
	vzduchotechnické zařízení (RTL-zařízení), hygienicky vhodné pro čerstvý vzduch podle VDI 6022; odolné proti radonu	ano	ano
	Zemní výměník tepla	ano	ano
	uloženo v zemi, pod budovou a mimo budovu (UD)	ano	ano
Výrobnost	Provoz s doprovodným vytápěním do cca 40 °C	ano	ano
	vhodné pro vysokotlaké proplachování do 120 bar	ano	ano
	vhodné pro odpadní vody z čerpacích stanic (pouze s těsnícím kroužkem NBR nebo svařovacím kroužkem IP-plus od firmy Sabug) (www.sabug.de)	ano	ano
	vhodné pro odpadní vody z velkokuchyní (pouze s těsnícím kroužkem NBR nebo svařovacím kroužkem IP-plus od firmy Sabug) (www.sabug.de)	ano	ano
	vhodné pro plochy podle WHG (pouze s těsnícím kroužkem NBR nebo svařovacím kroužkem IP-plus od firmy Sabug) (www.sabug.de)	ano	ano
Výrobnost	vhodné pro zařízení LAU (pouze s těsnícím kroužkem NBR nebo svařovacím kroužkem IP-plus od firmy Sabug) (www.sabug.de)	ano	ano
	pro zvýšenou bezpečnost při prorůstání kořenů (pouze s svařovacím kroužkem IP-plus od firmy Sabug) (www.sabug.de)	ano	ano
	vhodné pro kejdu, hnůj, silážní vodu (pouze s svařovacím kroužkem IP-plus od firmy Sabug) (www.sabug.de)	ano	ano
	vhodné pro dvojitě potrubí (pouze s svařovacím kroužkem IP-plus od firmy Sabug + distanční vložkou) (www.sabug.de)	ano	ano
	vhodné pro zóny ochrany vodních zdrojů II a III	ano	ano
Výrobnost	K dispozici je statika regulace	ano	ano
	v případě potřeby: samostatný bezplatný statický výpočet podle ATV 127	ano	ano
	chemická odolnost	pH 1 – pH 13	pH 1 – pH 13
	v případě potřeby: bezplatná kontrola chemické odolnosti	ano	ano
	Tabulky s průtoky podle spádu	ano	ano
Výrobnost	v případě potřeby: bezplatný výpočet odpadních potrubí	možné prostřednictvím QS	možné prostřednictvím QS
	v případě potřeby: bezplatný výpočet dešťových potrubí	možné prostřednictvím QS	možné prostřednictvím QS
		Produkty SN 10 a SN 16 lze navzájem spojoval.	